

COMUNE DI MARUGGIO



CTP S.p.A. TRASPORTI PUBBLICI LOCALI



REALIZZAZIONE DI STRUTTURA OPERATIVA DEL CTP ALL'INTERNO DELL'AREA PIP DEL COMUNE DI MARUGGIO (TA)

PROGETTO ESECUTIVO

Progetto



Collaboratori

Dott. Ing. Giorgio Tonti
Dott. Ing. Maria Grazia Pupino
Dott. Ing. Enrico Conte

TITOLO

RELAZIONE TECNICA: DEPOSITO DI GASOLIO

SCALA

REV.

DATA

GIUGNO
2016

TAVOLA N.

RT.01

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI. *Questo documento è di proprietà dello Studio Associato ST.A.R.T. che su di esso si riserva ogni diritto. Pertanto questo documento non può essere copiato, scannerizzato, rielaborato, anche elettronicamente, riprodotto, comunicato o divulgato ad altri, o essere usato in qualsiasi maniera, nemmeno per fini non di lucro, senza autorizzazione scritta dello Studio Associato ST.A.R.T.*

RELAZIONE TECNICA

Relazione di rispondenza alla regolamentazione vigente **Decreto Ministero dell'Interno 12 settembre 2003** per l'impianto di distribuzione carburanti (gasolio per autotrazione) ad uso privato sito in Maruggio (TA) S.P. Maruggio – Torricella s.n.c. nella area P.I.P dello stesso Comune, di proprietà della CTP S.p.A. con sede in Taranto alla via Lago di Bolsena n° 2, P. I.V.A. e Cod. Fisc. 00947380739.

CONSISTENZA DELL'IMPIANTO

L'impianto sarà costituito da 1 contenitore-distributore rimovibile di tipo omologato (Decreto 19 marzo 1990) di mc. 9 circa per il rifornimento di automezzi di proprietà e/o uso esclusivo destinati all'attività di trasporto.

Il contenitore-distributore sarà munito di targa di identificazione, in ottemperanza al D.M. 12 settembre 2003 – Allegato art. 3 punto c) con i seguenti dati: acciaio usato e normativa di riferimento, capacità del serbatoio, diametro del serbatoio, lunghezza del fasciame, spessore lamiera e fondi, pressione di collaudo del serbatoio, anno di fabbricazione, matricola e numero di fabbrica.

Il gruppo contenitore-distributore mobile sarà essenzialmente costituito da :

- un fasciame Fe 360 UNI 7070 da mm 3 di spessore;
- due fondi bombati ellittici dello stesso materiale del fasciame con spessore di mm 3;
- un passo d'uomo;
- un gruppo erogatore.

Il serbatoio poggerà a terra su tutta la generatrice inferiore e lateralmente sul fasciame saranno saldati 4 piedini anti-rotolamento. Su uno di essi sarà montato il morsetto per la messa a terra del serbatoio.

Il passo d'uomo sarà montato sul fasciame del serbatoio, e sarà simmetrico rispetto alla generatrice superiore e costruito con lo stesso acciaio del serbatoio.

Il coperchio del passo d'uomo, di spessore di mm 3, sarà ottenuto per stampaggio. Su di esso sarà saldato il manicotto da 3" per il collegamento del bocchettone di carica provvisto di ghiera a tappo.

Il contenitore-distributore mobile sarà munito di valvola di sfiato a reticella tagliafiamma.

Il gruppo erogatore sarà montato sul distributore-contenitore mobile e sarà costituito da:

- un'elettropompa rotativa autoadescante di tipo volumetrica a paletta equipaggiata con valvola di by-pass;
- un motore asincrono autoventilato di tipo chiuso (classe di protezione IP 55 secondo la normativa CEI EN 60034-5-86) direttamente flangiato al corpo pompa;
- un filtro di aspirazione.

RISPONDEZZA DEL DECRETO MINISTERIALE DEL 12/09/2003

“Approvazione della regola tecnica di prevenzione incendi per l'installazione e l'esercizio di depositi di gasolio per autotrazione ad uso privato, di capacità geometrica non superiore a 9 m³, in contenitori-distributori rimovibili per il rifornimento di automezzi destinati all'attività di autotrasporto”.

Materiale: FE360 – UNI 7070

Tipo: cilindrico ad asse orizzontale

Ermeticità: collaudato a pressione ad 1 bar

Allegato art. 3 – Modalità di installazione

Punto 2 – Il contenitore-distributore sarà installato a cielo aperto;

Punto 3 – Sarà realizzata una piazzola in piano rialzata di cm. 15 sulla quale sarà posizionato il contenitore-distributore;

Punto 4 – Il contenitore-distributore sarà munito di bacino di contenimento di capacità non inferiore alla metà della capacità geometrica del contenitore-distributore stesso e sarà munita di tettoia di protezione ignifuga;

Punto 5 – Il bacino di contenimento e il contenitore-distributore saranno saldamente ancorati al terreno;

Punto 6 – Lo sfiato del tubo di equilibrio posizionato all'altezza di m 2,4 sarà dotato di dispositivo tagliafiamma;

Punto 7 – Il contenitore-distributore sarà provvisto di dispositivo limitatore di carico.

Allegato art. 4

Distanze da:

- a) fabbricati, eventuali fonti di accensione, depositi di materiali combustibili e/o infiammabili non ricompresi tra le attività soggette ai controlli di prevenzione incendi ai sensi del D.P.R. n.151 del 1/08/2011: **> ml 5,00**
- b) fabbricati e/o locali destinati anche in parte a civile abitazione, esercizi pubblici, collettività, luoghi di riunione, di intrattenimento o di pubblico spettacolo, depositi di

materiali combustibili e/o infiammabili costituenti attività soggette ai controlli di prevenzione incendi ai sensi del D.P.R. n.151 del 1/08/2011: > **ml 10,00**

c) linee ferroviarie e tramviarie: > **ml 15,00**

d) proiezione verticale linee AT: > **ml 6,00**

Allegato art. 5 – Distanze di protezione

Distanza di protezione rispetto al perimetro del contenitore-distributore 3m.

Allegato art. 6 – Recinzione

Non necessaria essendo l'area provvista di recinzione propria.

Allegato art. 7 – Altre misure di sicurezza

Punto 1 e 2 – L'area circostante completamente sgombra e priva di vegetazione;

Punto 3 – Appositi cartelli fissi ben visibili segnalano il divieto di avvicinamento al deposito da parte di estranei e quello di fumare ed usare fiamme libere;

Punto 4 – Apposito cartello fisso indica le norme di comportamento e i recapiti telefonici dei Vigili del Fuoco e del tecnico della ditta distributrice del carburante.

Allegato art. 8 – Impianto elettrico e messa a terra

Punto 1 – Tutto l'impianto sarà realizzato in conformità a quanto previsto dalle Leggi del 1 marzo 1968 n° 186 e del 5 marzo 1990 n° 46;

Punto 2 – Il contenitore-distributore sarà dotato di dispositivo di blocco dell'erogazione che intercetta l'alimentazione elettrica al motore del gruppo erogatore in caso di basso livello di carburante nel contenitore;

Punto 3 – Il contenitore-distributore sarà provvisto di idonea messa a terra.

Allegato art. 9 – Estintori

N° 2 estintori aventi carica minima pari a kg 6 e n° 1 estintore carrellato avente carica nominale non minore di 30 kg.

N° 3 secchielli di sabbia.

Allegato art. 10 – Norme di esercizio

Il personale addetto sarà in possesso della conoscenza tecnica delle manovre a lui spettanti anche in caso di emergenza.